

Parallel workflow

AS-410M & AT-192M

Jill Møller Hørdum, Afdeling for Klinisk Patologi, OUH

Agenda

1. Implementering
2. Tilpasning af workflow
3. Gevinster og udfordringer
4. Afrunding



Foto: www.axlab.dk

Implementering – fase 1

Udgangspunkt

- Gennemsnitlig produktionsvolume: 650 blokke
- To bioanalytikere varetager automatisk indstøbning og tilskæring af blokke
- Udfordring med at nå at tilskære alle blokke

Overvejelser

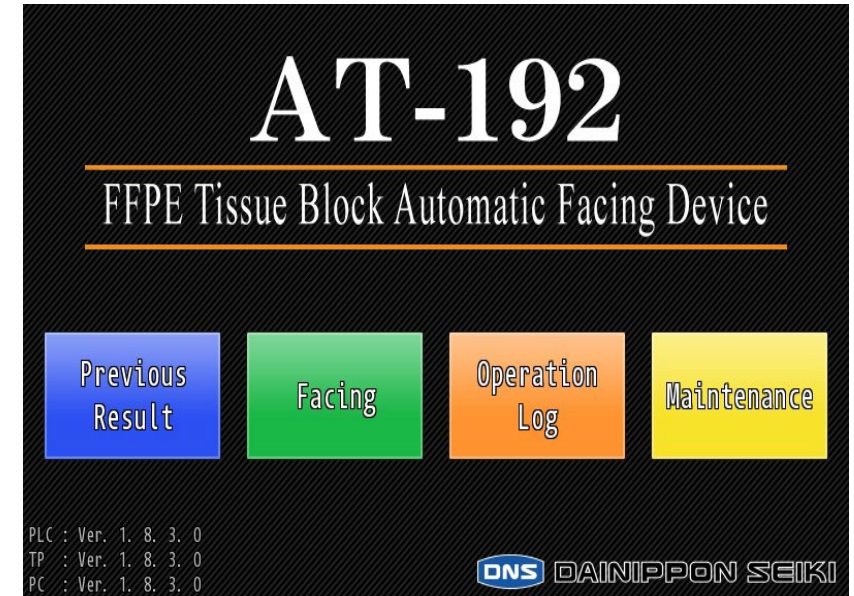
- Hvad skal vi være opmærksomme på?
- Hvordan opnår vi et effektivt workflow?
- Hvordan tilpasser vi nuværende, uforanderlige vilkår?
- Hvem skal involveres?

Forandring

- Frisættelse af arbejdstid
- Potentiel tidsbesparelse
- Arbejdspålægning på AS410-gruppen
- Yderligere standardisering i udskæringen

Implementering – fase 2

- Opsætning af udstyr
 - Undervisning og introduktion v. Sabine
-
- Opsætning af programmer
 - Test af programmer (testblokke)
-
- Kørsler med patientprøver (m. obs.)
 - Kørsler med patientprøver (u. obs.)



Implementering – fase 3

- Brug af AT-192M

Facing Settings 23/07/2025 14:18 Estimated End Date and Time 23/07/2025 14:33 Back Menu

No. 1 Facing Method Surface Alignment Fixed Amount

No. 2 Facing Settings

No. 3

	Thickness	Cuts Count	Speed [*/sec]
No. 4 Roughing	830	824	320.00
No. 5 Facing	820	813	320.00
No. 6 Polishing	885	884	320.00
Total	881000 μm	8849	sec

No. 7

No. 8 Additional Cut Settings

*

	Thickness	Cuts Count	Speed [*/sec]
Facing	880	813	320.00
Polishing	885	884	320.00
Total	88850 μm	8837	sec

Copy Paste

Tray Select All Reset All

1	24	18	12	6
2	23	17	11	5
3	22	16	10	4
4	21	15	9	3
5	20	14	8	2
6	19	13	7	1

Next

- Kendskab til AS-410M letter læringen
- Fordel med erfaring med programmering af Autosection og manuel tilskæring

Tilpasning af workflow

Udskæring

- Fokus på korrekt valg af net størrelse
- Ensartede vævsstykker

Indstøbning

- Automatisk
 - Effektivitet
 - Overblik
 - Afskrabning af overskydende paraffin
- Manuelt

Samarbejde

- Fokus på kommunikation
- Fokus på et kontinuerligt arbejdsflow

Gevinster og udfordringer

Gevinster

- Frisættelse af arbejdstimer
- Mulighed for, at få tilskåret *alle* blokke
- Direkte overførsel fra AT til AS pga. sample trays
- Hurtig tilskæring fremmer det generelle workflow
- Fysisk arbejdsmiljø

Udfordringer

- Pålægning af yderligere krav til planlægning og overblik
- Placering af udstyr
- Mindre mulighed for specifik vurdering
- Bekymring for besparelsestype

Afrunding

- Sammenhængskraft til afdelingens indsatsområder fastsat af OUH
- Kan være bidragende til fysisk og psykisk forbedret arbejdsmiljø
- Medvirker til et hurtigere og mere effektivt produktionsniveau



Spørgsmål?